

AGENDA DE ACTIVIDADES RELACIONADAS DE LA DIRECCIÓN DE:
 "JUZGADO MUNICIPAL".

**JUEZAS MUNICIPALES: LIC. RITA SERNA IÑIGUEZ Y SOFIA
 SUREN ROMO CERVANTES**

NOVIEMBRE 2023

Lunes	Martes	Miércoles	Jueves	Viernes	Sábado	Domingo
		1	2	3	4	5
		Asesorías y conciliaciones a la ciudadanía de Teocaltiche.	Asesorías y conciliaciones a la ciudadanía de Teocaltiche.		Guardia	Guardia
6	7	8	9	10	11	12
Asesorías y conciliaciones a la ciudadanía de Teocaltiche.	Asesorías y conciliaciones a la ciudadanía de Teocaltiche	Asesorías y conciliaciones a la ciudadanía de Teocaltiche.	Asesorías y conciliaciones a la ciudadanía de Teocaltiche	Asesorías y conciliaciones a la ciudadanía de Teocaltiche.	Guardia	Guardia
13	14	15	16	17	18	19
Asesorías y conciliaciones a la ciudadanía de Teocaltiche.	Asesorías y conciliaciones a la ciudadanía de Teocaltiche	Asesorías y conciliaciones a la ciudadanía de Teocaltiche.	Asesorías y conciliaciones a la ciudadanía de Teocaltiche	Asesorías y conciliaciones a la ciudadanía de Teocaltiche.	Guardia	Guardia
20	21	22	23	24	25	26
Asesorías y conciliaciones a la ciudadanía de Teocaltiche.	Asesorías y conciliaciones a la ciudadanía de Teocaltiche	Asesorías y conciliaciones a la ciudadanía de Teocaltiche.	Asesorías y conciliaciones a la ciudadanía de Teocaltiche	Asesorías y conciliaciones a la ciudadanía de Teocaltiche.	Guardia	Guardia
27	28	29	30			
Asesorías y conciliaciones a la ciudadanía de Teocaltiche.	Asesorías y conciliaciones a la ciudadanía de Teocaltiche	Asesorías y conciliaciones a la ciudadanía de Teocaltiche	Asesorías y conciliaciones a la ciudadanía de Teocaltiche			

Notas: Cabe mencionar que las actividades mencionadas anteriormente pueden llegar a modificarse debido a los imprevistos que se presenten en día a día al desempeñar dentro del área de trabajo.



Administración 2021- 2024
JUEZ MUNICIPAL