

**CONTRALORÍA MUNICIPAL OFICIO NÚM.: 29CM-15-244-2025 H.  
AYUNTAMIENTO DE TEOCALTICHE, JALISCO ADMINISTRACIÓN 2024-2027  
Teocaltiche, Jalisco, a 13 de agosto de 2025**

**ASUNTO:** Informe trimestral correspondiente a los meses de abril, mayo y junio del año 2025.

**C. LUIS HUMBERTO MACIEL TEJEDA Titular de la Unidad de Transparencia  
Presente**

Por medio de la presente, me permito saludarle cordialmente y, a su vez, informarle sobre las actividades realizadas por el área de Contraloría Municipal durante el periodo comprendido entre el 1 de abril y el 30 de junio de 2025.

Durante este periodo, se llevó a cabo el control y la vigilancia en coordinación con la Dirección de Hacienda Municipal y la Presidenta Municipal, en lo relativo a las compras, adquisiciones y servicios del H. Ayuntamiento. En este sentido, se hace constar que los gastos realizados se efectuaron conforme a lo informado al área de Contraloría Municipal.

Asimismo, se informa sobre las adquisiciones de vehículos nuevos realizadas durante dicho periodo. La Administración Municipal de Teocaltiche 2024-2027 efectuó importantes inversiones para fortalecer su parque vehicular, con el objetivo de mejorar la eficiencia operativa de los servicios públicos.

### **Apoyo Escolar en Teocaltiche, Jalisco**

La entrega de kits escolares por parte de la Administración Municipal 2024-2027 representa un compromiso firme con el bienestar, la equidad y el desarrollo educativo de las niñas, niños y adolescentes de Teocaltiche. Este apoyo es fundamental por las siguientes razones:

**1. Impulso a la educación:** Los kits escolares contienen los siguientes elementos:

- 01 mochila con útiles escolares, de acuerdo con el grado escolar: preescolar, primaria (1.º a 6.º) y secundaria.
- 01 par de tenis de piel, en tallas de la 14 a la 29.
- 01 conjunto de uniforme deportivo y pantalón deportivo, en tallas de la 4 a la 42

## Informe de Actividades

### Supervisión General

Se supervisó cotidianamente el buen funcionamiento de las distintas áreas y direcciones del H. Ayuntamiento. Asimismo, se realizó la supervisión del parque vehicular, centros, depósitos de agua, bodegas, parques y pensiones municipales.

### Atención a Servidores Públicos y Ciudadanía

Se brindó atención a los servidores públicos de todas las áreas, direcciones y delegaciones, así como a personas externas al H. Ayuntamiento, en relación con las compras de materiales y servicios autorizados por la Presidenta Municipal.

### Resumen de Adquisiciones

Durante el periodo comprendido entre abril y junio, se realizaron las siguientes adquisiciones:

Mes	Adquisiciones	Total
Abril	473	\$3,195,500.70
Mayo	491	\$9,164,899.99
Junio	399	\$4,902,049.93
<b>Total</b>	<b>1,363</b>	<b>\$17,262,450.62</b>

Se realizó un gasto total de **\$17,262,450.62** (diecisiete millones doscientos sesenta y dos mil cuatrocientos cincuenta pesos 62/100 M.N.) en dicho periodo.

### Entrega de Vales

Se entregaron vales para la distribución de materiales y servicios, conforme al siguiente desglose:

Mes	Vales	Total
Abril	-	297
Mayo	-	315
Junio	-	292
<b>Total</b>		<b>904</b>

Se entregaron un total de 904 vales para la entrega de materiales y servicios durante el periodo.

### Trabajo Administrativo

Se llevaron a cabo labores administrativas, incluyendo la captura de datos de cada compra y la atención a requerimientos y aclaraciones solicitadas por la Auditoría Superior.

Sin más por el momento quedo a sus órdenes para cualquier duda o aclaración

Administración 2024-2027



ATENTAMENTE



Teocaltiche, Jalisco  
CONTRALORIA

C. SARA GONZALEZ PEREZ  
CONTRALOR MUNICIPAL DE TEOCALTICHE, JAL.

"2025, año de la eliminación de la transmisión materno infantil de enfermedades infecciosas."

Administración 2024-2027

RECIBIDO

14 AGO. 2025



Teocaltiche Jalisco  
UNIDAD DE  
TRANSPARENCIA