



MTRO. ABEL HERNÁNDEZ MÁRQUEZ
PRESIDENTE E S E N T E

Por medio del presente y de la manera mas atenta, me permito informar a usted, sobre los trámites realizados en la oficina de Cultura, durante el periodo comprendido del 1° de Enero de 2019 al 31 de Marzo de 2019, siendo lo siguiente:

ACTIVIDADES	
LOS TALLERES DE LA CASA DE LA CULTURA HAN ENGALANADO EVENTOS ORGANIZADOS EN DIFERENTES MUNICIPIOS, EN CABECERA MUNICIPAL Y COMUNIDADES.	6 PRESENTACIONES
LA DEPENDENCIA DE CULTURA EN COORDINACIÓN CON LA SECRETARÍA DE CULTURA POR CONTAMOS CON LA EXPOSICIÓN "RUTA PLÁSTICA" PROYECTO QUE NACE DE LA INICIATIVA DE SIETE ARTISTAS PARA PRESENTAR SU OBRA EN EL INTERIOR DEL ESTADO, EL CUAL TEOCALTICHE RECIBIÓ LA OBRA "12 MONOS NEGROS" DEL ARTISTA JUAN CARLOS MACÍAS, OBRA QUE ESTUVO EN LAS INSTALACIONES DEL CENTRO CULTURAL "GONZÁLEZ HERMOSILLO".	DEL 29 DE ENERO AL 15 DE FEBRERO
SE REALIZAN LOS "DOMINGOS CULTURALES" EN LA EXPLANADA DE LA PLAZA PRINCIPAL, EL CUAL AMENIZAMOS LA NOCHE CON LA PARTICIPACIÓN DE GRUPOS ELENOS DE LA CASA DE LA CULTURA	8 PARTICIPACIONES
EN CONMEMORACIÓN DEL "155 ANIVERSARIO DE LA INVASIÓN FRANCESA CONTRA LOS TEOCALTICHENSES LA DIRECCIÓN DE PROMOCIÓN MUNICIPAL A TRAVÉS DEL DEPARTAMENTO DE CULTURA REALIZÓ UNA CAMINATA EN HONOR A LA BATALLA DE LOS FRANCESES Y TEOCALTICHENSES.	29 DE ENERO
SE ASISTIÓ A LA REUNIÓN REGIONAL DE SECRETARIA DE CULTURA EN EL MUNICIPIO DE LAGOS DE MORENO. EN LA CUAL ASISTIÓ EL PRESIDENTE MUNICIPAL ABEL HERNÁNDEZ MÁRQUEZ, SÍNDICO MUNICIPAL CAROLINA REYES CHÁVEZ, LA REGIDORA MA. GUADALUPE GARCIA BOLAÑOS Y LA DIRECTORA DE CULTURA GETZABETH JAUREGUI SALDIVAR.	6 DE MARZO

Sin más por el momento me despido quedando de usted como su atento y seguro servidor.

ATENTAMENTE


LIC. GETZABETH JÁUREGUI SALDIVAR
DIRECTORA DE PROMOCIÓN MUNICIPAL



H. AYUNTAMIENTO
Teocaltiche 2018 - 2021
CULTURA