



**TEOCALTICHE**  
H. Ayuntamiento 2018 - 2021



**BENEFICIARIOS DEL PROGRAMA JALISCO COMPETITIVO  
CONVOCATORIA: IMPLEMENTACIÓN DE TECNOLOGÍAS VERDES  
EJERCICIO FISCAL 2019**

NO.	NOMBRE	GIRO	APOYO ESTATAL	APORTACIÓN SOLICITANTE	INVERSIÓN TOTAL
1	SABINA CAMPOS BECERRA	LICORERÍA	\$ 44,274.47	\$ 44,274.48	\$ 88,548.95
2	ISAIAS JIMENEZ OLIVAR	FORRAJERA	\$ 42,000.00	\$ 42,000.00	\$ 84,000.00
<b>TOTAL</b>			<b>\$ 86,274.47</b>	<b>\$ 86,274.48</b>	<b>\$ 172,548.95</b>



**H. AYUNTAMIENTO**  
Teocaltiche 2018 - 2021  
**DESARROLLO  
ECONÓMICO**

**RESPONSABLE DEL DEPARTAMENTO**

**C. DANIEL ALBERTO RUVALCABA HERRERA**