

MUNICIPIO TEOCALTICHE
INFORME SOBRE PASIVOS CONTINGENTES
DEL 1 AL 31 DE MAYO DE 2021

DESCRIPCIÓN	IMPORTE
Jose Fermin Carrillo Medina (Exp. 1742/2013-E2)	\$47,322.00
Mariano Acosta Ibarra (Exp. 1741/2013-G2)	\$27,390.00
Jose Luis Martinez Velazquez (Exp. 1740/2013-F1)	\$27,390.00
Maria Sindi Perez Salas (Exp. 2037/2015-B2)	\$119,051.41
Oswaldo Lopez Villalobos (Exp. 3448/2015-E2)	\$140,000.00
Isau Duran Guzman (Exp. 3451/2010-D1)	\$1,210,953.00
Hugo Ivan Gonzalez Cruz (Exp. 297/2011)	\$537,419.12
Simon Quijas Ortiz (Exp. 1055/2011-D)	\$650,000.00
Enrique Ortega Garcia (Exp. 501/2012)	\$150,000.00
Juan Manuel Olmos Martinez (Exp. 2431/2012-F1)	\$1,086,356.42
SUMA TOTAL	\$3,995,881.95

LIC. CAROLINA REYES CHAVEZ
PRESIDENTE MUNICIPAL

SELLO

C. L.C.P. MIGUEL ANGEL MOYA ROMO
ENCARGADO DE LA HACIENDA MUNICIPAL

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.

