

MUNICIPIO TEOCALTICHE
INFORME SOBRE PASIVOS CONTINGENTES
DEL 1 AL 31 DE JULIO DE 2021

| DESCRIPCIÓN | IMPORTE |
|--|-----------------------|
| Jose Fermin Carrillo Medina (Exp. 1742/2013-E2) | \$47,322.00 |
| Mariano Acosta Ibarra (Exp. 1741/2013-G2) | \$27,390.00 |
| Jose Luis Martinez Velazquez (Exp. 1740/2013-F1) | \$27,390.00 |
| Maria Sindi Perez Salas (Exp. 2037/2015-B2) | \$119,051.41 |
| Oswaldo Lopez Villalobos (Exp. 3448/2015-E2) | \$140,000.00 |
| Isau Duran Guzman (Exp. 3451/2010-D1) | \$1,210,953.00 |
| Hugo Ivan Gonzalez Cruz (Exp. 297/2011) | \$537,419.12 |
| Simon Quijas Ortiz (Exp. 1055/2011-D) | \$650,000.00 |
| Enrique Ortega Garcia (Exp. 501/2012) | \$150,000.00 |
| Juan Manuel Olmos Martinez (Exp. 2431/2012-F1) | \$1,086,356.42 |
| SUMA TOTAL | \$3,995,881.95 |

LIC. CAROLINA REYES CHAVEZ
PRESIDENTE MUNICIPAL

SELLO

C. L.C.P. MIGUEL ANGEL MOYA ROMO
ENCARGADO DE LA HACIENDA MUNICIPAL

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.

