

**MUNICIPIO TEOCALTICHE**  
**INFORME SOBRE PASIVOS CONTINGENTES**  
**DEL 1 AL 31 DE AGOSTO DE 2021**

DESCRIPCIÓN	IMPORTE
Jose Fermin Carrillo Medina (Exp. 1742/2013-E2)	\$47,322.00
Mariano Acosta Ibarra (Exp. 1741/2013-G2)	\$27,390.00
Jose Luis Martinez Velazquez (Exp. 1740/2013-F1)	\$27,390.00
Maria Sindi Perez Salas (Exp. 2037/2015-B2)	\$119,051.41
Oswaldo Lopez Villalobos (Exp. 3448/2015-E2)	\$140,000.00
Isau Duran Guzman (Exp. 3451/2010-D1)	\$1,210,953.00
Hugo Ivan Gonzalez Cruz (Exp. 297/2011)	\$537,419.12
Simon Quijas Ortiz (Exp. 1055/2011-D)	\$650,000.00
Enrique Ortega Garcia (Exp. 501/2012)	\$150,000.00
Juan Manuel Olmos Martinez (Exp. 2431/2012-F1)	\$1,086,356.42
<b>SUMA TOTAL</b>	<b>\$3,995,881.95</b>

---

**LIC. CAROLINA REYES CHAVEZ**  
**PRESIDENTE MUNICIPAL**

**SELLO**

---

**C. L.C.P. MIGUEL ANGEL MOYA ROMO**  
**ENCARGADO DE LA HACIENDA MUNICIPAL**

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.

