

**MUNICIPIO TEOCALTICHE**  
**INFORME SOBRE PASIVOS CONTINGENTES**  
**DEL 1 AL 31 DE AGOSTO DE 2022**

DESCRIPCIÓN	IMPORTE
ANTONIO MARIN VILLALOBOS (EXP. 157/2002)	\$3,772,588.08
J. CARMEN CUEVAS VILLALPANDO (EXP. 1434/2016-C)	\$989,456.00
ROBERTO GONZALEZ ORTIZ (EXP. 963/2010-F)	\$1,345,567.00
SALVADOR MERCADO ALVAREZ (EXP. 253/2010)	\$1,879,980.00
RAFAEL ALVAREZ GONZALEZ (EXP. 2423/2012-F)	\$27,390.00
J. GUADALUPE ALCALA SALDIVAR (EXP. 1058/2012-E2)	\$187,595.17
MARTHA RUBIO VARGAS (EXP. 1743/2013-C)	\$47,322.00
AURELIO HERNANDEZ MARTINEZ (EXP. MERCANTIL 311/2019)	\$8,337,217.82
CARLOS ISLAS MARIN (EXP. MERCANTIL 285/2019)	\$614,745.01
ALBERTO AVILA HERNANDEZ (EXP. 646/2018-G1)	\$826,904.00
RUBEN SANDOVAL RANGEL (EXP. 1865/2013-G)	\$47,322.00
DANIEL LOERA MARTINEZ (EXP. 2426/2012-C)	\$559,876.00
MIGUEL JAUREGUI JAUREGUI (EXP. 587/2013-B)	\$645,890.00
MIRNA OLIVIA BOLAÑOS GONZALEZ (EXP. 1744/2013-D2)	\$47,322.00
VICTOR NOEL RODRIGUEZ PEREZ (EXP. 392/2011-D)	\$1,876,980.00
JOSE DE JESUS ARMAS ALVARADO Y OTROS (EXP. 1408/2014-A1)	\$654,567.00
HERMINIA CORDOVA BOLAÑOS (EXP. 1409/2014-E2)	\$47,332.00
FIDEL MEJIA ALVARADO (EXP. 356/2015-B2)	\$1,245,789.00
ROSA ISELA RAMOS LEDEZMA (EXP. 42/2016-B2)	\$645,890.00
MOISES HERNANDEZ PONCE (EXP. 888/2017)	\$1,345,456.00
JUAN VILLALOBOS CARDENAS (EXP. 1445/2019-G1)	\$1,230,567.00
<b>SUMA TOTAL</b>	<b>\$26,375,756.08</b>



Administración 2021- 2024  
 TEOCALTICHE, JALISCO  
**PRESIDENCIA**

*Juan Manuel Vallejo Pedroza*

**C. JUAN MANUEL VALLEJO PEDROZA**  
**PRESIDENTE MUNICIPAL**



Administración 2021- 2024  
 TEOCALTICHE, JALISCO  
**HACIENDA MUNICIPAL**

*Wendy Elizabeth Perez Serna*

**C. LIC. WENDY ELIZABETH PEREZ SERNA**  
**ENCARGADA DE LA HACIENDA MUNICIPAL**

**SELLO**

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.



**ESTE DOCUMENTO**  
**ES PARTE DE LA**  
**CUENTA DETALLADA**  
**DE LA**

**Administración 2021- 2024**  
**TEOCALTICHE, JALISCO**