

MUNICIPIO TEOCALTICHE
INFORME SOBRE PASIVOS CONTINGENTES
DEL 1 AL 30 DE SEPTIEMBRE DE 2022

DESCRIPCIÓN	IMPORTE
ANTONIO MARIN VILLALOBOS (EXP. 157/2002)	\$3,772,588.08
J. CARMEN CUEVAS VILLALPANDO (EXP. 1434/2016-C)	\$989,456.00
ROBERTO GONZALEZ ORTIZ (EXP. 963/2010-F)	\$1,345,567.00
SALVADOR MERCADO ALVAREZ (EXP. 253/2010)	\$1,879,980.00
RAFAEL ALVAREZ GONZALEZ (EXP. 2423/2012-F)	\$27,390.00
J. GUADALUPE ALCALA SALDIVAR (EXP. 1058/2012-E2)	\$187,595.17
MARTHA RUBIO VARGAS (EXP. 1743/2013-C)	\$47,322.00
AURELIO HERNANDEZ MARTINEZ (EXP. MERCANTIL 311/2019)	\$8,337,217.82
CARLOS ISLAS MARIN (EXP. MERCANTIL 285/2019)	\$614,745.01
ALBERTO AVILA HERNANDEZ (EXP. 646/2018-G1)	\$826,904.00
RUBEN SANDOVAL RANGEL (EXP. 1865/2013-G)	\$47,322.00
DANIEL LOERA MARTINEZ (EXP. 2426/2012-C)	\$559,876.00
MIGUEL JAUREGUI JAUREGUI (EXP. 587/2013-B)	\$645,890.00
MIRNA OLIVIA BOLAÑOS GONZALEZ (EXP. 1744/2013-D2)	\$47,322.00
VICTOR NOEL RODRIGUEZ PEREZ (EXP. 392/2011-D)	\$1,876,980.00
JOSE DE JESUS ARMAS ALVARADO Y OTROS (EXP. 1408/2014-A1)	\$654,567.00
HERMINIA CORDOVA BOLAÑOS (EXP. 1409/2014-E2)	\$47,332.00
FIDEL MEJIA ALVARADO (EXP. 356/2015-B2)	\$1,245,789.00
ROSA ISELA RAMOS LEDEZMA (EXP. 42/2016-B2)	\$645,890.00
MOISES HERNANDEZ PONCE (EXP. 888/2017)	\$1,345,456.00
JUAN VILLALOBOS CARDENAS (EXP. 1445/2019-G1)	\$1,230,567.00
SUMA TOTAL	\$26,375,756.08

ESTADOS UNIDOS MEXICANOS
**ESTE DOCUMENTO
ES PARTE DE LA
CUENTA DETALLADA
DE LA
Administración 2021- 2024
TEOCALTICHE, JALISCO**



Administración 2021- 2024
TEOCALTICHE, JALISCO
PRESIDENCIA

Juan Manuel Vallejo Pedroza

C. JUAN MANUEL VALLEJO PEDROZA
PRESIDENTE MUNICIPAL

Wendy Elizabeth Perez Serna

C. LIC. WENDY ELIZABETH PEREZ SERNA
ENCARGADA DE LA HACIENDA MUNICIPAL



Administración 2021- 2024
TEOCALTICHE, JALISCO
HACIENDA MUNICIPAL

SELLO

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.

