LIC. SANDRA GONZALEZ MORA

Se informa de las *actividades relacionadas*

*al área de Atención Ciudadana correspondi*entes

al mes de marzo del año 2023.

TITULAR DE LA UNIDAD DE TRANSPARENCIA
Y COORDINACIÓN DE ARCHIVO.

Por medio de él presente, aunado a un cordial saludo se presenta informe correspondiente al mes de marzo del año 2023.

Se recibieron reportes ciudadanos en esta oficina de Atención Ciudadana en forma personal y mediante la vía telefónica correspondientes a Áreas como los son, Servicios Públicos Municipales, Alumbrado Público, Recolección de basura, Agua Potable y Áreas Verdes mismos que arrojaron un total de **91** Reportes durante el mes de marzo.

De igual manera se Apoyó a la Ciudadanía con peticiones y oficios correspondientes a las diversas áreas que conforman este H. Ayuntamiento como lo son: Presidencia, Tesorería Municipal, Obras Públicas, Agua Potable, Giros Restringidos, Secretaria General, Alumbrado Público entre otros, mismos que arrojaron un total de **55** Peticiones Ciudadanas durante el referido mes de marzo.

Así mismo otra de las funciones principales de esta Oficina de Atención Ciudadana es la de expedir Constancias de: Residencia, Domicilio, Identidad y Origen de las cuales se realizaron y dieron un total de **29** Constancias Expedidas en esta oficina.

De igual forma se brindó el apoyo a la Ciudadanía de manera diligente, eficaz y responsable para la expedición del formato CURP este apoyo arrojo un total de **48** formatos durante el mes mencionado.

Sin otro particular, por el momento me despido quedando a sus órdenes para cualquier aclaración o duda al respecto.

TEOCALLINTZIN

ESTADOS UNIDOS MEXICANOS

Administración 2021- 2024
TEOCALTICHE, JALISCO
ATENCIÓN CIUDADANA

Atte: Lic. JOSÉ ÁNGEL TORRES TOSTADO
Jefe de Departamento de Atención Ciudadana.

TEOCALTICHE, JAL.

03-MARZO-2023

C.c.p.a.

V.e.o.