

MUNICIPIO TEOCALTICHE
 INFORME SOBRE PASIVOS CONTINGENTES
 DEL 1 AL 30 DE SEPTIEMBRE DE 2023

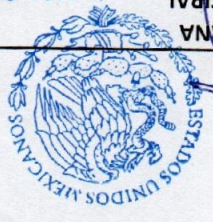
| DESCRIPCION | IMPORTE |
|-------------|---------|
|-------------|---------|

| | |
|---|-----------------|
| ANTONIO MARIN VILLALOBOS (EXP. 157/2002) | \$3,772,588.08 |
| J. CARMEN CUEVAS VILLALPANDO (EXP. 1434/2016C) | \$989,456.00 |
| ROBERTO GONZALEZ ORTIZ (EXP. 963/2010F) | \$1,345,567.00 |
| SALVADOR MERCADO ALVAREZ (EXP. 253/2010) | \$1,879,980.00 |
| RAFAEL ALVAREZ GONZALEZ (EXP. 2423/2012F) | \$27,390.00 |
| J. GUADALUPE ALCALA SALDIVAR (EXP. 1058/2012E2) | \$187,595.17 |
| AURELIO HERNANDEZ MARTINEZ (EXP. MERCANTIL 311/2019) | \$8,337,217.82 |
| CARLOS ISLAS MARIN (EXP. MERCANTIL 285/2019) | \$614,745.01 |
| ALBERTO AVILA HERNANDEZ (EXP. 646/2018G1) | \$826,904.00 |
| RUBEN SANDOVAL RANGEL (EXP. 1865/2013G) | \$47,322.00 |
| DANIEL LOERA MARTINEZ (EXP. 2426/2012C) | \$559,876.00 |
| MIGUEL JAUREGUI JAUREGUI (EXP. 587/2013B) | \$645,890.00 |
| MIRNA OLIVIA BOLAÑOS GONZALEZ (EXP. 1744/2013D2) | \$47,322.00 |
| VICTOR NOEL RODRIGUEZ PEREZ (EXP. 392/2011D) | \$1,876,980.00 |
| JOSE DE JESUS ARMAS ALVARADO Y OTROS (EXP. 1408/2014A1) | \$654,567.00 |
| HERMINIA CORDOVA BOLAÑOS (EXP. 1409/2014E2) | \$47,332.00 |
| FIDEL MEJIA ALVARADO (EXP. 356/2015B2) | \$1,245,789.00 |
| ROSA ISELA RAMOS LEDEZMA (EXP. 42/2016B2) | \$645,890.00 |
| MOISES HERNANDEZ PONCE (EXP. 888/2017) | \$1,345,456.00 |
| JUAN VILLALOBOS CARDENAS (EXP. 1445/2019G1) | \$1,230,567.00 |
| SUMA TOTAL | \$26,328,434.08 |



Manuel Vallejo

C. JUAN MANUEL VALLEJO PEDROZA
 PRESIDENTE MUNICIPAL



C. LIC. WENDY ELIZABETH PEREZ SERNA
 ENCARGADA DE LA HACIENDA MUNICIPAL

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y
 responsable de la emitida.



ESTADOS UNIDOS MEXICANOS
 ESTE DOCUMENTO
 ES PARTE DE LA
 CUENTA DETALLADA
 DE LA
 Administración 2021-2024
 TEOCALTICHE, JALISCO