

MUNICIPIO TEOCALTICHE

INFORME SOBRE PASIVOS CONTINGENTES

AL 31 DE MAYO DE 2025

(Cifras en pesos)

DESCRIPCIÓN	IMPORTE
J. CARMEN CUEVAS VILLALPANDO (EXP. 1434/2016C)	989,456.00
ROBERTO GONZALEZ ORTIZ (EXP. 963/2010F)	1,345,567.00
SALVADOR MERCADO ALVAREZ (EXP. 253/2010)	1,879,980.00
RAFAEL ALVAREZ GONZALEZ (EXP. 2423/2012F)	27,390.00
J. GUADALUPE ALCALA SALDIVAR (EXP. 1058/2012E2)	187,595.17
CARLOS ISLAS MARIN (EXP. MERCANTIL 285/2019)	614,745.01
ALBERTO AVILA HERNANDEZ (EXP. 646/2018G1)	826,904.00
RUBEN SANDOVAL RANGEL (EXP. 1865/2013G)	47,322.00
DANIEL LOERA MARTINEZ (EXP. 2426/2012C)	559,876.00
MIGUEL JAUREGUI JAUREGUI (EXP. 587/2013B)	645,890.00
MIRNA OLIVIA BOLAÑOS GONZALEZ (EXP. 1744/2013D2)	47,322.00
VICTOR NOEL RODRIGUEZ PEREZ (EXP. 392/2011D)	1,876,980.00
JOSE DE JESUS ARMAS ALVARADO (EXP. 1408/2014A1)	654,567.00
HERMINIA CORDOVA BOLAÑOS (EXP. 1409/2014E2)	47,332.00
FIDEL MEJIA ALVARADO (EXP. 356/2015B2)	1,245,789.00
ROSA ISELA RAMOS LEDEZMA (EXP. 42/2016B2)	645,890.00
MOISES HERNANDEZ PONCE (EXP. 888/2017)	1,345,456.00
JUAN VILLALOBOS CARDENAS (EXP. 1445/2019G1)	1,230,567.00
SUMA TOTAL	14,218,628.18

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.



 LIC. **MARGARITA VILLALOBOS DELGADO**
PRESIDENTA MUNICIPAL


ESTE DOCUMENTO ES PARTE DE LA CUENTA DETALLADA DE LA
 **Administración 2024 - 2027**
TEOCALTICHE
Administración 2024-2027
Teocaltiche, Jalisco

MUNICIPIO TEOCALTICHE

INFORME SOBRE PASIVOS CONTINGENTES

AL 31 DE MAYO DE 2025

(Cifras en pesos) Administración 2024-2027

DESCRIPCIÓN	IMPORTE
-------------	---------



C.P. ADAN ULLOA AGUILERA
ENCARGADO DE LA HACIENDA MUNICIPAL



Teocaltiche, Jalisco
HACIENDA MUNICIPAL



A 5 E J 2 0 2 5 - 0 5 - 0 3 - 0 9 - 2 0 2 5 - 1



TEOCALTICHE

Administración 2024-2027

ESTE DOCUMENTO ES PARTE
DE LA CUENTA DETALLADA
DE LA



Administración 2024 - 2027
Teocaltiche, Jalisco

MUNICIPIO TEOCALTICHE

INFORME SOBRE PASIVOS CONTINGENTES

AL 31 DE MAYO DE 2025

(Cifras en pesos)

DESCRIPCIÓN	IMPORTE
-------------	---------



TEOCALTICHE

Administración 2024-2027

**ESTE DOCUMENTO ES PARTE
DE LA CUENTA DETALLADA
DE LA**



Administración 2024 - 2027
Teocaltiche, Jalisco