

**H. AYUNTAMIENTO DE TEOCALTICHE, JAL.
ESTADO DE VARIACIÓN DE LA HACIENDA PÚBLICA
AL 30 DE JUNIO DEL 2025**

Concepto	Hacienda Pública / Patrimonio Contribuido	Hacienda Pública / Patrimonio Generado de Ejercicios Anteriores	Hacienda Pública / Patrimonio Generado del Ejercicio	Ajustes por Cambio de Valor	TOTAL
----------	---	---	--	-----------------------------	-------

Rectificaciones de Resultados de Ejercicio	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
---	--------	--------	--------	--------	--------

Patrimonio Neto Inicial Ajustado del Ejercicio	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Aportaciones	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Donaciones de Capital	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00

Variaciones de la Hacienda Pública/Patrimonio Neto del Ejercicio	\$0.00	\$655,185,571.75	\$0.00	\$0.00	\$655,185,571.75
Resultado del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Resultado de Ejercicios Anteriores	\$0.00	\$655,185,571.75	\$0.00	\$0.00	\$655,185,571.75
Revaluos	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Reservas	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Rectificaciones de Resultados de Ejercicios Anteriores	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00

Saldo Neto en la Hacienda Pública/Patrimonio 2024	\$0.00	\$655,185,571.75	\$0.00	\$0.00	\$655,185,571.75
--	--------	------------------	--------	--------	------------------

Cambios en la Hacienda Pública/Patrimonio	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Aportaciones	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Donaciones de Capital	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00

Variaciones de la Hacienda Pública/Patrimonio Neto del Ejercicio 2016	\$0.00	\$0.00	\$53,367,320.51	\$0.00	\$53,367,320.51
Resultado del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)	\$0.00	\$0.00	\$53,367,320.51	\$0.00	\$53,367,320.51
Resultado de Ejercicios Anteriores	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Revaluos	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Reservas	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Rectificaciones de Resultados de Ejercicio	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00

Neto en la Hacienda Pública/Patrimonio 2025	\$0.00	\$655,185,571.75	\$53,367,320.51	\$0.00	\$708,552,892.26
--	--------	------------------	-----------------	--------	------------------

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.

Administración 2024-2027



[Signature]
LIC. SILVIA MARGARITA VILLALOBOS DELGADO
PRESIDENTA MUNICIPAL



Teocaltiche, Jalisco
PRESIDENCIA MUNICIPAL

L.A.E. NORMA CARRILLO LOPEZ
ENCARGADO DE LA HACIENDA MUNICIPAL